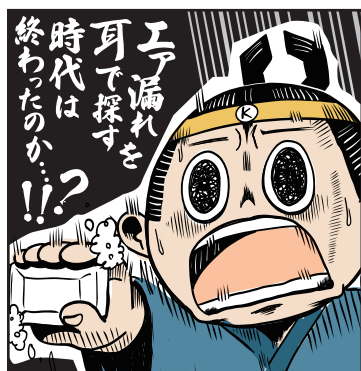
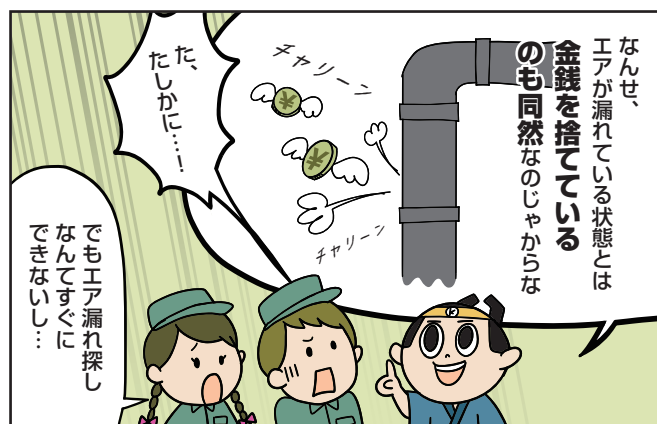


がんばれ
モーレ氏!!

工場ロスの原因

エア漏れを探せ!の巻



あなたの工場も今すぐ簡単診断!

WEBにてエア漏れ簡易シミュレーション実施中!

簡単3ステップ

①スマートフォンでQRコードをスキャン

②設備状況を入力

③診断結果をGET!



エア漏れが
見える!

結果が
見える!

エア漏れの 見える化サービス

省エネ

コスト
削減

こんなお悩みありませんか？

- ✓ エア漏れ箇所がわからない
- ✓ 休日や夜間にエア漏れ探し…
- ✓ 省エネ・電気代削減に取り組みたい…

そのお悩み解決できます!

一般的に工場エア使用量10～20%をムダにしていると言われるエア漏れ。
しかし、目に見えず、においもしないエア漏れはついつい見逃しがちになってしまいます。
そこで、目に見えないエア漏れを見る化して修理することで、無駄なコストを削減! 省エネを実現します!

エア漏れが見える!

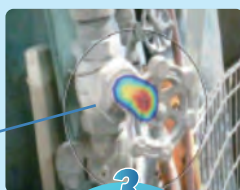
音の見えるカメラでエア漏れ箇所を特定!

エア漏れの音を可視化する特殊なカメラを使用してお客様の工場内を巡回し、お客様の工場のエア漏れ診断を行います。



音の見えるカメラ
「エアリークカメラ」

エア漏れの様子



1
短期間で
広範囲



高所配管や近寄れない
設備も検査可能!

2
エア以外の
ガス検知も!



窒素・アルゴンガス
なども検知実績多数!

3
工場稼働中
も検知可能



エア漏れ特有の
音だけをキャッチ!

! エア漏れはこんなところから!



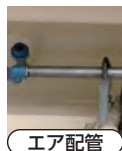
エアノズル



減圧弁



エアヘッダー



エア配管

その他 ●クイック接続 ●開口端 ●ホース
●ネジ付きカップリング など

あるあるQ&A

Q
工場内の騒音も
拾ってしまうの?

A
エア漏れの音と工場稼働
の音は周波数帯が違いため
カメラではエア漏れだけを
検知することが可能です。

結果が見える!

検査結果を数値化してご報告!

エア漏れの検査結果は迅速にご報告! エア漏れ箇所や
エア漏れによる**推定年間損失金額**、**推定CO₂排出量**
など、詳しい結果をレポートニングします。

損失金額順一覧表

No.	品名	単位	数量	単価	金額
12	ボルト	個	100	100	10000
13	ナット	個	100	100	10000
14	ワッシャー	個	100	100	10000
15	六角ボルト	個	100	100	10000
16	六角ナット	個	100	100	10000
17	六角ワッシャー	個	100	100	10000
18	六角ボルト	個	100	100	10000
19	六角ナット	個	100	100	10000
20	六角ワッシャー	個	100	100	10000

年間損失金額
390万円以上の
エア漏れを1日で
検知した実績も!



No.33 16号タンクのエアリーク

項目	内容
検査日時	2022/10/10 00:20
検査場所	3号
検査員	山田太郎
リークの種類	バルブからのリーク
リーク量	約 1.5kg/h
リーク箇所	3号タンク 16号バルブ
リーク原因	バルブの密封不良
リーク対策	バルブの交換

レポート内容

- 各漏れ箇所の写真・漏れ量
- エア漏れによる推定年間損失金額
- エア漏れによる推定CO₂排出量
- 漏れ量の多い順の漏れ箇所一覧

エア漏れ調査はお任せください!

下記よりお気軽にお問合せを!

協和機工株式会社

〒747-0232 山口県山口市徳地伊賀地 1805

TEL 0835-52-1296

Mail airleak@kyowakiko.com

URL https://www.kyowakiko.com/airleak/



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



協和機工株式会社は
持続可能な開発目標
(SDGs) を支援して
います。

